

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.**  
**หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น**  
**พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก**

๑. **ความต้องการ** รถยนต์บรรทุกขนาดเล็กน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล แบบดับเบิลแค้น สีขาว


๒. **วัตถุประสงค์การใช้งาน** ใช้ในการบรรทุกพืช ผัก เวชภัณฑ์ และปฏิบัติงานราชการอื่นๆ ทั่วไป

๓. **คุณลักษณะทั่วไป**

- ๓.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูป สีขาว สามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล มีสภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๓.๒ มีเครื่องปรับอากาศแบบฝังในคอนโซลหน้า พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามแสงตามที่กฎหมายกำหนดรอบคัน
- ๓.๓ ตอนหน้าเป็นแก๊งมีที่นั่งพร้อมเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง เบาะนั่งสามารถเลื่อนปรับระดับได้
- ๓.๔ พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดี มีใบรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี
- ๓.๕ ตัวรถและอุปกรณ์รถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๔. **คุณลักษณะทางเทคนิค**

- ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ และมีมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย การควบคุมสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่ายูโร ๔ หรือ มอก.๒๕๕๐ - ๒๕๕๔ โดยแนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมเสนอรายละเอียด
- ๔.๒ ระบบกำลังส่ง
  - คลัทช์ เป็นสปริงแหนบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
  - เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๔.๓ ระบบพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยปรับระดับได้ ๔ ทิศทาง(สูง-ต่ำและ เข้า-ออก) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๔ ระบบห้ามล้อมีระบบป้องกันล้อล็อก ABS พร้อม EBD
- ๔.๕ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชันบาร์ ล้อหลังเป็นแบบแหนบหรือดีกว่าแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
- ๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๖๕ Amp./hr ระบบ ALTERNATOR ผลิตกระแสได้ ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมไฟประจำรถถูกต้องครบถ้วนตามรูปแบบ

  
.....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
.....กรรมการ



- ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล ยางรถยนต์ต้องมีอายุไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันที่ผลิต
- ๔.๘ ล้ออัลลอยขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและมียางอะไหล่ขนาดเดียวกันกับยางที่ติดรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๙ ถังลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๓ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๑๐ มีบันไดข้างซ้าย-ขวา ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๑๑ เครื่องเสียงวิทยุ FM-AM พร้อมหน้าจอแบบสัมผัส พร้อมระบบเชื่อมต่อบลูทูธและ ช่อง USB และรองรับระบบ Apple CarPlay ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๑๒ กระจกท้ายติดตั้งพันปูกระเบื้องไลน์อร์
- ๔.๑๓ ความยาวช่วงล้อระหว่างล้อหน้าและล้อหลังขนาดไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๔.๑๔ ขนาดตัวรถ
  - ความยาวตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ มิลลิเมตร
  - ความกว้างตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร
  - ความสูงตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๗๕๐ มิลลิเมตร
- ๔.๑๕ กันชนหลังสามารถใช้ขึ้นลงกระบะได้สะดวก
- ๔.๑๖ กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๔.๑๗ ติดตั้งค้ำกันสาดข้างกระจกประตูลูก

**๕. คุณลักษณะหลังการบรรทุก ขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก**

- ๕.๑ เป็นหลังคาสำเร็จรูปชนิดทำด้วยไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก
- ๕.๒ มีช่องลมพร้อมกระจกบานเลื่อน เป็นหน้าต่างด้านข้าง และสามารถล็อกได้
- ๕.๓ ภายในหลังคาโดยรอบบุด้วยวัสดุอย่างดี และมีไฟแสงสว่างพร้อมสวิตช์เปิด - ปิด ติดตั้งได้หลังคาภายในด้านบน อย่างน้อย ๑ ชุด
- ๕.๔ ด้านท้ายหลังคา (ส่วนหลังสุดของกระบะ) เป็นฝาท้ายเปิดแบบใช้คอล์ยแก๊สที่สามารถมองเห็นทัศนวิสัยได้อย่างชัดเจนขณะขับขึ้น และสามารถล็อกได้
- ๕.๕ มีที่นั่งสองแถว พร้อมยางปูพื้น หรือชุดเบาะมาตรฐานนั่งพื้น
- ๕.๖ ภายนอกหลังคาทำสี และติดตั้งอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

**๖. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ**

- |     |   |              |
|-----|---|--------------|
| ๖.๑ | ยางอะไหล่พร้อมกระโหลก   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๖.๒ | แม่แรงยกรถพร้อมด้าม   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๖.๓ | ประแจถอดล้อ   | จำนวน ๑ อัน  |
| ๖.๔ | เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๖.๕ | หนังสือคู่มือประจำรถ  | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๖.๖ | หนังสือเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลา<br>หรือระยะทางที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน ๑ ชุด  |

๐๑ .....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
วิจิตา อ่างทกคณ .....กรรมการ



**๗. เงื่อนไขเฉพาะ**

- ๗.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งาน ปกติผู้เสนอราคาจะต้องเปลี่ยนหรือซ่อมโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น
- ๗.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่มีที่ตั้งอยู่ในจังหวัดกาญจนบุรี เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมกับแนบเอกสารประกอบการพิจารณา ซึ่งได้รับการ แต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้นำเข้าโดยตรง และมีศูนย์บริการมาตรฐานครบถ้วน ประเทศ
- ๗.๓ ผู้เสนอราคาได้ต้องชำระภาษีสรรพสามิตให้เรียบร้อย โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ จากทางราชการ

.....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
.....กรรมการ