

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.**  
**หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์**

๑. ความต้องการ                      รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล สีขาว มีคุณลักษณะตามข้อกำหนด

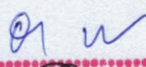

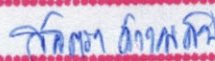
๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน    ใช้สำหรับการโดยสารทั่วไป

๓. คุณลักษณะทั่วไป

- ๓.๑ เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูงสภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล
- ๓.๒ มีที่นั่ง ๑๒ ที่นั่ง เก้าอี้ทั้งหมดหันหน้าไปทางด้านหน้ารถที่นั่งห้องโดยสารตอนหลังแยกที่นั่งมีพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ
- ๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบไม่เจาะหลังคาชนิดใช้สารทำความเย็น R๑๓๔A แบ่งออกเป็น ๒ ตอน ดังนี้
  - ๓.๓.๑ ตอนหน้าห้องคนขับมีคอยล์เย็นฝังในคอนโซลด้านหน้ามีช่องส่งลมเย็นอย่างน้อย ๔ ช่อง
  - ๓.๓.๒ ตอนหลังห้องโดยสารมีคอยล์เย็นติดตั้งแบบแอร์ราวท่อด้านบนหลังคา มีช่องส่งลมเย็นพร้อมสวิทช์และโซลินอยด์สำหรับแยกแอร์ด้านหน้าและห้องโดยสาร
- ๓.๔ ติดฟิล์มกรองแสงตามที่กฎหมายกำหนดรอบคัน พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๕ พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดี มีใบรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี
- ๓.๖ มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบ

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ความจุภายในกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. มีมาตรวัดรอบในชุดเรือนหน้าปัทม
- ๔.๒ ระบบส่งกำลัง เกียร์อัตโนมัติ
- ๔.๓ ระบบพวงมาลัย แรคแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๔.๔ ระบบห้ามล้อ
  - ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก
  - ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
- ๔.๕ ระบบกันสะเทือน
  - ล้อหน้า เป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอสสปริงหรือทอร์ชันบาร์
  - ล้อหลัง เป็นแบบแหนบหรือดีกว่าแหนบ
- ๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๖๕ Amp./hr ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบ

  
.....ประธานกรรมการ  
  
.....กรรมการ  
  
.....กรรมการ



- ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล
- ๔.๘ ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลังไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๔.๙ ระบบเบรก ABS
- ๔.๑๐ ไฟตัดหมอกหน้า ,ไฟเบรกดวงที่ ๓ , ไล่ฝ้ากระจกหลัง
- ๔.๑๑ ถังลมนิรภัยคู่หน้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๑๒ ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร
- ๔.๑๓ วิทยุแบบดิจิตอล สามารถเล่น CD/MP๓ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ คู่

#### ๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- |   |              |
|---|--------------|
| ๕.๑ ยางอะไหล่พร้อมกะทะล้อ                       | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม                         | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๓ ประแจถอดล้อ                                 | จำนวน ๑ อัน  |
| ๕.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๕ หนังสือคู่มือประจำรถ                        | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๕.๖ ติดตั้งถังดับเพลิง                          | จำนวน ๑ ถัง  |

#### ๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ รถยนต์ รับประกันคุณภาพชิ้นส่วนอุปกรณ์ ( ตามเงื่อนไขการรับประกันของบริษัทฯ ) รถยนต์เป็นระยะเวลา ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อน ตามเงื่อนไขที่บริษัทฯ กำหนดนับจากวันส่งมอบรถยนต์
- ๖.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่มีที่ตั้งอยู่ในจังหวัดกาญจนบุรี เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมกับแนบเอกสารประกอบการพิจารณา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้นำเข้าโดยตรง และมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทั่วประเทศ
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาได้ต้องชำระภาษีสรรพสามิตให้เรียบร้อย โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ จากทางราชการ

.....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
.....กรรมการ