

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๑. ความเป็นมา/เหตุผลความจำเป็น

ด้วย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดกาญจนบุรี มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๑,๔๗๑,๐๐๐.-บาท (หนึ่งล้านสี่แสนเจ็ดหมื่นหนึ่งพันบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีรถยนต์โดยสารฯ เพียงพอใช้ในงานราชการของโรงพยาบาลสมเด็จพระปิยมหาราชรมณียเขต ซึ่งเป็นหน่วยงานในสังกัดของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดกาญจนบุรี

๓. คุณลักษณะเฉพาะ/รายละเอียดพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อในครั้งนี้

๓.๑ รายละเอียดทั่วไป

- ๓.๑.๑ รถยนต์โดยสาร (หลังคาทรงสูง) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง
- ๓.๑.๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง พร้อมเคลือบสีและพ่นกันสนิม มีคอนโซลหลังคนขับบุพนัก และ กรุมนั่งโดยรอบ แยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนได้มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง
- ๓.๑.๓ รุ่นที่เสนอราคาเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่มีจำหน่ายในประเทศไทยและเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๓.๑.๔ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓.๒ ระบบเครื่องยนต์

- ๓.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แกวเรียบ ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ หรือดีกว่า
- ๓.๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

๓.๓ ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

เกียร์เป็นเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขวา และระบบบังคับเลี้ยวเพาเวอร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต



.....ประธานกรรมการ



.....กรรมการ



.....กรรมการ

๓.๕ ระบบห้ามล้อ

- ๓.๕.๑ ระบบห้ามล้อ ดิสก์เบรก ๔ ล้อ แบบมีช่องระบายความร้อน และเบรกมือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๕.๒ มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบเสริมแรงเบรก หรือดีกว่า

๓.๖ ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๗ ล้อและยาง




- ๓.๗.๑ ล้อและยางอะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต ที่ใช้รุ่นที่เสนอราคา
- ๓.๗.๒ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๗.๓ มียางกันโคลนหน้า-หลัง
- ๓.๗.๔ มีล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ

๓.๘ ตัวรถ

- ๓.๘.๑ โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีมาตรฐานตามผู้ผลิต มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านข้างทั้ง ซ้าย-ขวา
- ๓.๘.๒ มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นพร้อมโซ้ค ค้ำประตูอย่างดี
- ๓.๘.๓ มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๓.๘.๔ แผงหน้าปัด ตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- ๓.๘.๕ ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ยี่ห้อ LAMINA /๓M/Hi-Kool หรือคุณภาพเทียบเท่า ความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐% รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๘.๖ สีรถสีขาว ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๘.๗ พนักนิรภัยได้ท้องรถยนต์
- ๓.๘.๘ ระบบไฟฟ้าใช้แบบเตอรีขนาด ๑๒ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์

๓.๙ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- ๓.๙.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๙.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ๓.๙.๓ มีไฟหน้าตัดหมอก
- ๓.๙.๔ มีถุงลมนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๙.๕ มีกันชนหน้า-หลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๙.๖ มีค้อนทุบกระจก ไม่น้อยกว่า ๒ จุด


.....ประธานกรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

๓.๑๐ เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

๓.๑๑ อุปกรณ์อื่นๆประจำรถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการดังนี้ (สามารถติดตั้งเพิ่มเติมจากมาตรฐานที่กำหนดได้)

- | | |
|--|--------------|
| ๓.๑๑.๑ ชุดเครื่องมือสำหรับการซ่อมเบื้องต้น | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓.๑๑.๒ แม่แรง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓.๑๑.๓ อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓.๑๑.๔ หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่างๆ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓.๑๑.๕ ฝ้ายางด้านหน้า | จำนวน ๒ แผ่น |
| ๓.๑๑.๖ มีกระจกไฟฟ้า ๒ บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก | |
| ๓.๑๑.๗ กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต | |
| ๓.๑๑.๘ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน | |
| ๓.๑๑.๙ กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้า พร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต และติดกระจกมองหลังแบบชาส์น | |
| ๓.๑๑.๑๐ พื่นรถภายในห้องโดยสารปูด้วยไม้อัด และบุด้วยยางแผ่นเรียบ | |
| ๓.๑๑.๑๑ บุภายในทั้งคัน รวมทั้งฝาท้ายด้วยวัสดุไวโนิล หรือดีกว่า | |
| ๓.๑๑.๑๒ ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของภายในห้องโดยสารตลอดแผงด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี | |
| ๓.๑๑.๑๓ เครื่องเสียงดีทรอยนต์ สามารถเล่นวิทยุ AM/FM | |
| ๓.๑๑.๑๔ เบาะที่นั่งมีพนักพิงสามารถปรับเอนได้มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง เบาะทำด้วยฟองน้ำชั้นรูปอย่างดี | |
| ๓.๑๑.๑๕ อุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่บริษัทฯ เสนอ (ถ้ามี) | |

๓.๑๒ เงื่อนไขการเสนอราคา

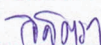
- ๓.๑๒.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย
- ๓.๑๒.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณา
- ๓.๑๒.๓ สถานที่ส่งมอบรถ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดกาญจนบุรี อำเภอเมือง จังหวัดกาญจนบุรี
- ๓.๑๒.๔ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด



.....ประธานกรรมการ



.....กรรมการ



.....กรรมการ

๓.๑๓ การรับประกัน

- ๓.๑๓.๑ มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น แก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือดีกว่า สุดแต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ
- ๓.๑๓.๒ มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ
- ๓.๑๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตในจังหวัดกาญจนบุรี หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา เพื่อความสะดวกในการเข้ารับบริการหลังการขาย

.....ประธานกรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ